

STAGII DE PRACTICĂ 2012-2013

Precizări privind derularea stagiului de practică al studenților Facultății IMST

1. Cadrul general

La Facultatea IMST, în anul universitar 2012-2013, stagiile de practică se vor derula după cum este prezentat în continuare.

Anii I si II

Durata stagiului: 2 săptămâni

Perioada stagiului: 17 – 28 iunie 2013

Conținutul stagiului: Se vor vizita întreprinderi și laboratoare de specialitate ale facultății.

Obiectivele stagiului:

- Cunoașterea și înțelegerea noțiunilor utilizate în cadrul proceselor de realizare a diferitelor produse, privind materialele, utilajele și echipamentele, fluxurile materiale și informaționale.
- Identificarea principalelor competențe și abilități necesare derulării activităților dintr-o întreprindere.

Opțiuni privind stagiul: (individual – în țară sau în străinătate / organizat pe grupuri)

Anul III

Durata stagiului: minim 2 luni

Perioada stagiului: 10 iunie – 30 august 2013

Conținutul stagiului: Stagii în companii.

Obiectivele stagiului:

- Documentare în vederea realizării viitorului proiect de diplomă.
- Cunoașterea modului de instalare, punere în funcțiune, exploatare specifică și întreținere curentă a echipamentelor tehnologice și a instalațiilor industriale din cadrul unor agenți economici din industrie.
- Familiarizarea cu fabricația produselor industriale și de uz general. Fabricația componentelor mecanice / electronice / pneumatice / hidraulice ale produselor. Controlul de calitate al componentelor și ansamblurilor parțiale ale produselor. Masurare și control dimensional, probe și teste funcționale preliminare. Proceduri, rapoarte și documentații specifice QC/ QA.
- Înțelegerea rolului CAD-CAE pentru optimizarea concepției produselor și inginerie asistată. Optimizarea structurală / modelarea comportării / analiza performanțelor componentelor / ansamblurilor parțiale /

ansamblurilor generale ale produselor și sistemelor mecanice / electronice, electro-mecanice / pneumatice / hidraulice.

- Cunoașterea tehnicilor CAD-CAM pentru fabricația asistată a componentelor produselor industriale și de uz general. Programare CNC și programare asistată - simularea off-line a funcționării roboților industriali / celulelor / liniilor de fabricație flexibile pentru procese tehnologice specifice de manipulare, sudare cu arc și în puncte, vopsire, asamblare-montaj, prelucrări prin așchiere și neconvenționale, paletizare, depozitare - expediție etc.
- Familiarizarea și operarea cu diverse proceduri tehnice, economice și manageriale implementate în cadrul diverselor companii; cunoașterea și utilizarea unor instrumente specifice pentru proiectare tehnico-organizatorică, analiză economică, planificare / programare / urmărire și evaluare a unor procese / sisteme de producție sau a unor componente ale acestora. Cunoașterea și utilizarea informațiilor specifice unor sisteme tehnologice reale, concepția, analiza și managementul proceselor tehnologice.

Opțiuni privind stagiul: (individual – în țară sau în străinătate/ organizat pe grupuri)

2. Documente necesare

Indiferent de specializare și de anul de studiu, pentru studenții care fac practică la diverse firme în cadrul unor proiecte sau prin acorduri individuale, documentele necesare pentru încheierea practicii sunt:

1. Convenție de practică semnată de firma parteneră și de conducerea Facultății IMST (Anexa 1).
2. Caiet de practică.
3. Raport de practică (Anexa 2) însoțit de graficul calendaristic Gantt (Anexa 3).
4. Adeverință cu semnătura și ștampila unei persoane de decizie de la compania partener de practică pentru confirmarea efectuării numărului de ore de practică stipulat în convenție (Nota de acceptare Anexa 4).

3. Evaluare

Evaluarea studenților se va face de cadre didactice de la fiecare departament, în conformitate cu competențele definite pentru fiecare din specializările pe care departamentul le gestionează.